



NOS PRODUITS

ALUMINIUM & Alliages

CUIVRE & Alliages

ACIERS

INOX

FORTE

TITANE

PLASTIQUES

POUR NOUS CONTACTER :

Zone Industrielle
1^{ère} Avenue – 5^{ème} Rue
BP 443
06515 CARROS Cedex

T / 04.92.08.56.58

F / 04.92.08.56.59

info@degometal-metaux.com

FORTE

Propriétés et utilisation

La fonte est un alliage de fer et de carbone avec un taux de carbone élevé compris entre 2.1% et 6.6% avec addition éventuelle de soufre, de phosphore, de silicium, de manganèse. La température de fusion de la fonte se situe entre 1130° et 1350°. Étant très fluide, elle est destinée à être coulé dans des moules de fonderie pour la réalisation de pièces en grandes séries pour le secteur automobile (blocs moteur, tambour de freins...), des équipements urbains (bouches d'égout, grilles de caniveaux...), pour les bâtis de machines-outils, ainsi que pour diverses pièces mécaniques pour engins de levage...

Il existe différentes nuances de fontes (composition chimique et structurale différentes) on distingue les plus classiques :

- **Les fontes « ordinaires » ou fontes grises à graphite lamellaire.** La nuance EN-GL 250 (ancienne appellation Ft25) représente le meilleur compromis entre les propriétés d'utilisation, la facilité d'usinage et le prix de revient (fonderie et usinage). C'est la plus courante des fontes grises pour la construction mécanique, les équipements urbains, le chauffage industriel et domestique Etc... Les caractéristiques principales sont la résistance à la corrosion et à la déformation à chaud, ainsi que les bonnes absorptions des vibrations et du bruit (utilisées pour les bâtis de machines-outils).
- **Les fontes à graphite sphéroïdal ou fontes GS.** Leur résistance à la traction est deux fois plus importante que les fontes ordinaires EN GJS 500-7 (ancienne appellation FGS500) et elles sont principalement utilisées dans le secteur automobile.

Désignations des fontes

La norme européenne NF EN 1560 précise depuis octobre 1997 les différentes familles de fontes. Elle remplace la norme française NF A 02-901 qui est encore souvent utilisée.

Les lettres EN indiquent qu'il s'agit d'une nuance normalisée. Les lettres GJ indiquent qu'il s'agit d'une fonte moulée. La lettre L'indique qu'il s'agit d'une fonte à structure lamellaire et la lettre S une fonte à structure sphéroïdale.